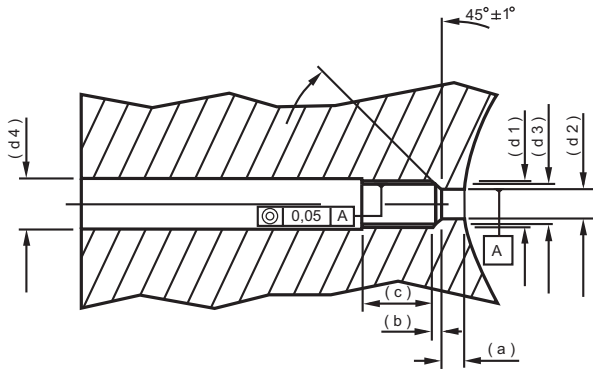


Zamocowanie czujnika

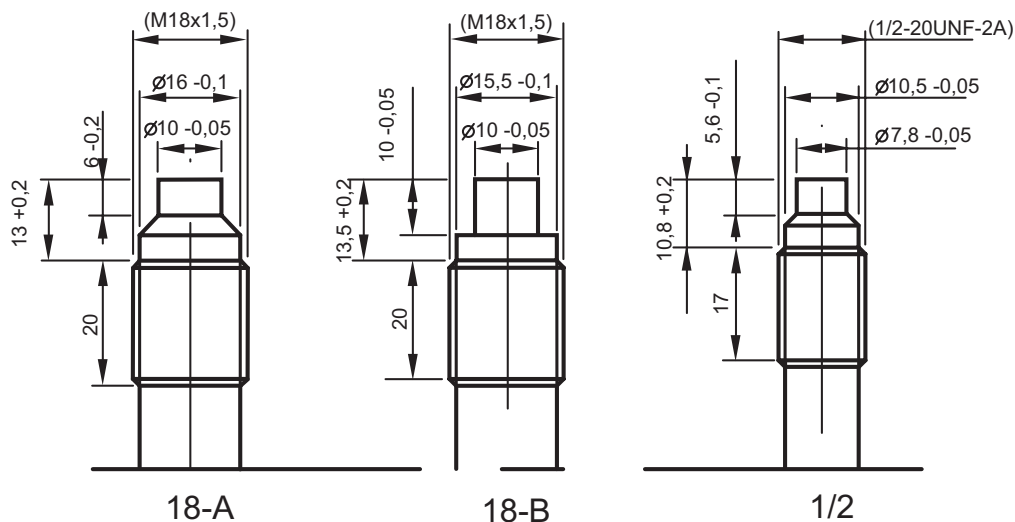
Wykonanie otworu dla zamocowania czujnika wymaga specjalnych narzędzi i wysokich umiejętności. Utrzymanie wysokich tolerancji i jakości powierzchni jest kłopotliwe. W tym celu proponujemy użycie tulei redukcyjnej.



Wymiar	Rodzaj gwintu	
	M18 x 1.5mm	1/2 - 20UNF-2A
d1	Ø 10.1 + 0.05	Ø 7.9 + 0.05
d2	Ø 16.1 + 0.1	Ø 10.7 + 0.1
d3	Ø 20 + 0.2	Ø 13 + 0.2
a	6.1 - 0.1	5.7 - 0.1
b	4 - 0.2	3.2 - 0.2
c	25	19

Miejsce zabudowy

W cylindrze wylączarki dla dalszego rozwoju i modernizacji ślimaków nieodzowna jest instalacja czujników wzdłuż cylindra. Otrzymane dane mogą być wykorzystane dla określenia własności materiału w poszczególnych strefach grzania cylindra. Czujnik zainstalowany na końcu wylączarki wskazuje stopień sprężenia tworzywa.



Bagsik Technika Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych Sp. z o.o.

ul. Toruńska 8
 PL-44100 Gliwice
 Tel.: +48 32 3340000
 Fax.: +48 32 3317520
 Kom. +48 602 691421
 email: office@bagsik.net